

**Министерство образования и науки Самарской области
государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
Самарской области
«Самарский политехнический колледж»**

СОГЛАСОВАНО

Организация Новокуйбышевская
Нефтехимическая компания

(наименование)

Главный механик

(должность)

/Д.М. Казаков

(подпись) (Ф.И.О.)

2024 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор

2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

***ПМ. 04 Организация работ по снабжению производства заготовками,
запасными частями, расходными материалами***

**по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ре-
монт промышленного оборудования (по отраслям)"**

Самара 2024 г.

ОДОБРЕНО

Предметной (цикловой) комиссией

Председатель ПЦК

 В.В. Шачков

Протокол № 1 от 29.08.2024

Актуализация рабочей программы

Приказ «Об актуализации рабочих программ» от 22.05.2026 г.	Протокол ПЦК от 22.05.2026 г. № 13
--	---------------------------------------

Составитель: Свицерский В.И., преподаватель ГБПОУ «Самарский политехнический колледж»

Внутренняя экспертиза:

Дятченко Х.Т., преподаватель ГБПОУ «Самарский политехнический колледж»

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля **ПМ. 04 Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по специальности /профессии среднего профессионального образования (далее - СПО) 15.02.17«Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», утвержденным приказом Министерства Просвещения Российской Федерации 12 сентября 2023 г. N 676, зарегистрированным в Минюсте России 17 октября 2023 г. N 75610, входящим в укрупнённую группу специальностей 15.00.00 Машиностроение; учебного плана (базовой подготовки), примерной основной образовательной программы.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	5
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	9
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	11

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы производственной практики.

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ***ПМ. 04 Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами*** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по специальности /профессии среднего профессионального образования (далее - СПО) 15.02.17«Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», утвержденным приказом Министерства Просвещения Российской Федерации 12 сентября 2023 г. N 676, зарегистрированным в Минюсте России 17 октября 2023 г. N 75610, входящим в укрупнённую группу специальностей 15.00.00 Машиностроение и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Выполнять слесарную обработку простых деталей.

ПК 4.2. Изготавливать простые приспособления для ремонта и сборки.

ПК 4.3. Проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования.

1.2. Цели и задачи производственной практики, требования к результатам освоения практики.

Цель производственной практики – приобретение практического опыта, формирование общих и профессиональных компетенций.

Задачи производственной практики:

- формирование у обучающихся навыков по выполнению слесарной обработки простых деталей;
- формирование у обучающихся навыков по изготовлению простых приспособлений для ремонта и сборки;
- формирования навыков по проведению работы по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования.

В ходе освоения программы производственной практики обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- выполнения слесарной обработки деталей для изготовления простых приспособлений для ремонта и сборки выполнения разборки, ремонта и сборки отдельных узлов и механизмов простого оборудования, агрегатов, подъемных механизмов организации и проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования.

По окончании практики обучающийся сдаёт отчетную документацию в соответствии с методическими рекомендациями по организации и прохождению производственной практики и содержанием заданий на практику.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики *ПМ. 04 Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами:*

Всего – 144 часа.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является приобретенный практический опыт, сформированность общих и профессиональных компетенций в рамках *ПМ. 04 Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами.*

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 4.1	Выполнять слесарную обработку простых деталей.
ПК 4.2	Изготавливать простые приспособления для ремонта и сборки.
ПК 4.3.	Проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования.
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Задания на практику

№	Код и наименование ПК	Задания на практику
1	ПК 4.1. Выполнять слесарную обработку простых деталей.	– проверка технологического оборудования на точность.
2	ПК 4.2. Изготавливать простые приспособления для ремонта и сборки.	– выбор способов ремонта сваркой, гальваническими покрытиями, напылением и наплавкой.
3.	ПК 4.3. Проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования.	– ознакомление с устройством узлов токарных станков и основными неисправностями в них; – ознакомление с устройством узлов фрезерных станков и основными неисправностями в них; – ознакомление с устройством узлов сверлильных станков и основными неисправностями в них; – ознакомление с устройством узлов шлифовальных станков и основными неисправностями в них; – ознакомление с устройством узлов зубообрабатывающих станков и основными неисправностями в них; – ознакомление с устройством узлов станков с ПУ и основными неисправностями в них; – руководство работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования; – составление документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования; – использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности.

3.2. Содержание производственной практики

Наименование разделов, тем	Содержание работ	Объем часов
1	2	3
Раздел 1. Слесарная обработка простых деталей		24
Тема 1.1. Технологическое оборудование.	Содержание: 1. Ознакомление с технологическим оборудованием предприятия. 2. Выполнение проверки технологического оборудования на точность. 3. Выполнение слесарной обработки простых деталей на технологическом оборудовании.	24
Раздел 2. Изготовление простых приспособлений для ремонта и сборки		18
Тема 2.1. Осуществление ремонта сваркой, гальваническими покрытиями, напылением и наплавкой.	Содержание: 1. Ознакомление со сварочным оборудованием предприятия. 2. Выполнение сварки гальваническими покрытиями, напылением и наплавкой.	18
Раздел 3. Работы по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования		132
Тема 3.1. Ознакомление с устройством узлов станков предприятия.	Содержание: 1. Ознакомление с устройством узлов токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных, зубообрабатывающих станков, станков с ПУ и основными неисправности в них. 2. Выполнение работы на станках.	72
Тема 3.2. Руководство работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования.	Содержание: 1. Ознакомление с видами работ, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования. 2. Участие в руководстве работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования.	28
Тема 3.3. Документация для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования	Содержание: 1. Ознакомление с видами документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования	16

дования.	2. Составление документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.	
Тема 3.4. Использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности.	Содержание: 1. Ознакомление с использованием информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности на технологическом оборудовании. 2. Использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности на технологическом оборудовании.	16
Дифференцированный зачет		6
Всего		144

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Организация практики.

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между ГБПОУ «Самарский политехнический колледж» и организациями.

ГБПОУ «Самарский политехнический колледж» осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формирует группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора ГБПОУ «Самарский политехнический колледж» с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников.

На период производственной практики обучающиеся, приказом по предприятию / учреждению / организации, могут зачисляться на штатные рабочие места и включаться в списочный состав предприятия / учреждения / организации, но не учитываются в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места, на них распространяются требования стандартов инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятия, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с данной рабочей программой производственной практики.

Производственная практика завершается дифференцированным зачетом.

4.2. Информационное обеспечение.

Основные источники:

1. Воронкин Ю.Н. Методы профилактики и ремонта промышленного оборудования: Учебник для студ. учреждений среднего профессионального образования. – 2-е изд., стер. – М.: ОИЦ Академия, 2015.

2. Долгих А.И. Слесарные работы: учебное пособие / А.И. Долгих, С.В. Фокин, О. Н. Шпортько. – М.: Альфа-М: ИНФРА-М, 2010.
3. Жиркин Ю.А. Надежность, эксплуатация и ремонт металлургических машин. – СПб: Лань-Трейд, 2014.
4. Карпицкий В. Р. Общий курс слесарного дела: учебное пособие /В.Р. Карпицкий. – 2-е изд. – М.: НИЦ Инфра-М; Мн.: Нов. знание, 2013 с.
- 5.

Дополнительные источники:

1. Анурьев В.И. Справочник конструктора-машиностроителя: в 3-х т. т.3 –9-е изд перераб. и доп./ под ред. И.Н. Жестковой. –М.: Машиностроение, 2012.
2. Голованов В.И. Справочник слесаря-монтажника технологического оборудования / В.И. Голованов, П.П. Алексеенко, В.А. Калугин и др.; под общ. ред. В.И. Голованова, В.А. Калугина. – 3-е изд., перераб. и доп. – М.: Машиностроение, 2010.
3. Лукашкин Н.Д. Конструкция и расчет машин и агрегатов металлургических заводов / Н.Д. Лукашкин, Л.С. Кохан, А.М. Якушев. – М.: ИКЦ Академ книга, 2012.
4. Слесарно-сборочные работы: учебное пособие для НПО / сост. Б. С. Покровский. –М. Академия, 2010.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе освоения практики, а также сдачи обучающимися дифференцированного зачета.

Результаты освоения (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата
ПК 4.1. Выполнять слесарную обработку простых деталей.	1. Владеет навыками проверки технологического оборудования на точность.
ПК 4.2. Изготавливать простые приспособления для ремонта и сборки.	1. Владеет навыками использования способов ремонта сваркой, гальваническими покрытиями, напылением и наплавкой.
ПК 4.3. Проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования.	1. Владеет знаниями устройства узлов токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных, зубообрабатывающих станков, станков с ПУ. 2. Владеет навыками устранения неисправностей в станках. 3. Владеет навыками руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования. 4. Владеет навыками составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования. 5. Владеет навыками использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности